

Technical Manual

STEREO POWER AMPLIFIER

RR-2000

TABLE OF CONTENTS

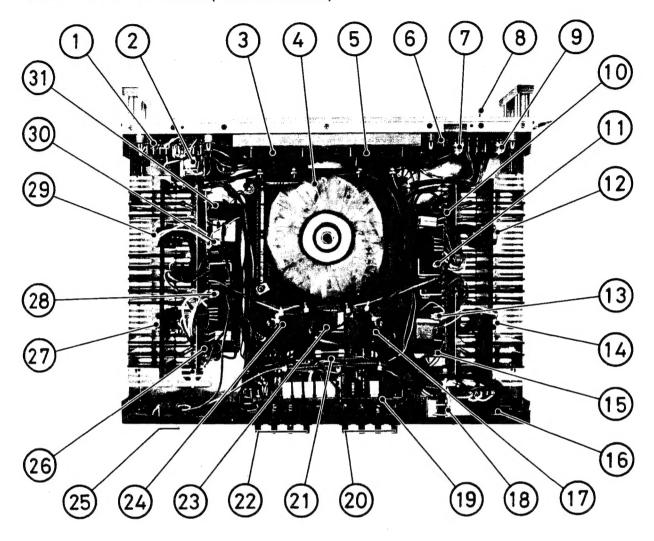
Chassis Layout (Top View)	Driver Circuit Board Diagram
Adjustment	Power Meter Circuit Board Diagram
Specifications	Protection Circuit Board Diagram
Block Diagram	Power Supply Circuit Board Diagram
Addendum	Inrush Absorber Circuit Board Diagram
Repair Parts List	Fuses Circuit Board Diagram
Schematic Diagram	Speaker Switches Circuit Board Diagram
INHALTSVE	
Chassis-Anordnung (Oberansicht)	Schaltung der Treiberstufe
Einstellung	Leistungsmesserschaltungsplatine
Technische Daten	Schutzschaltkreisplatine
Blockschaltbild	Stromversorgungsschaltung
Nachtrag	Einschaltstromabsorberschaltung
Reparaturteilliste	Sicherungsschaltkreisplatine
Schaltungsschema	Lautsprecherschalterkreis
TABLE DES	MATIERES
Installation du châssis (vue de dessus) 2	Diagramme de la plaquette du circuit des indicateurs de
Processus de réglage	puissance
Caractéristiques	Diagramme de la plaquette du circuit de protection 18
Schéma synoptique	Diagramme de la plaquette du circuit d'alimentation 19
Addenda	Diagramme de la plaquette du circuit d'absorption d'entrée 19
Liste des pièces de rechange	Diagramme de la plaquette du circuit des fusibles , 20
Diagramme schématique	Diagramme de la plaquette du circuit des commutateurs
Diagramme de la plaquette du circuit de l'étage d'attaque 17	de haut-parleurs

Serial No. Beginning NB75119

Chassis Layout (Top View)

Chassis-Anordnung (Oberansicht)

Installation du châssis (vue de dessus)



- 1. PROTECTION PC BOARD
- 2. RY201, SPEAKER RELAY
- 3. POWER METER, R-CH
- 4. TOOL, POWER TRANSFORMER
- 5. POWER METER, L-CH
- 6. POWER METER AMP PC BOARD
- 7. VR402, METER CAL, R-CH
- 8. POWER SWICH
- 9. VR401, METER CAL, L-CH
- 10. DRIVER PC BOARD, L-CH
- 11. VR103, PROTECTION LEVEL ADJ, L-CH
- 12. Q003, 004, POWER AMP TRANSISTORS, L-CH
- 13. VR102, IDLING CURRENT ADJ, L-CH
- 14. Q001, 002, POWER AMP TRANSISTORS, L-CH
- 15. VR101, DC BALANCE ADJ, L-CH
- 16. VOLTAGE SELECTOR (MULTI-VOLTAGE TYPE ONLY)

- 17. C003, SMOOTHING CAPACITOR
- 18. INRUSH CURRENT ABSORBER PC BOARD
- 19. POWER SUPPLY PC BOARD
- 20. SPEAKER A TERMINALS
- 21. FUSES PC BOARD
- 22. SPEAKER B TERMINALS
- 23. D001, RECTIFIER FOR POWER AMP
- 24. C004, SMOOTHING CAPACITOR
- 25. INPUT JACKS
- 26. DRIVER PC BOARD, R-CH
- 27. Q007, 008, POWER AMP TRANSISTORS, R-CH
- 28. VR103', PROTECTION LEVEL ADJ, R-CH
- 29. Q005, 006, POWER AMP TRANSISTORS, R-CH
- 30. VR102', IDLING CURRENT ADJ, R-CH
- 31. VR101', DC BALANCE ADJ, R-CH

Adjustment

Instruments: Audio Generator, HD Analyzer, AC Voltmeter, DC Voltmeter, Load Resistors of 8 ohms (250 watts) and 2 ohms (250 watts).

Note: The unit goes into operation (Protection Indicator goes off) $3 \sim 10$ seconds after the power is turned on.

I. DC BALANCE ADJUSTMENT

1. Short-circuit the input terminals. Connect DC Volt-

meter between pins 17 and E2 on Driver PC board. If the meter needle does not deflect in normal direction, reverse the polarity.

- Adjust potentiometer VR101 on Driver PC board so that the meter reads 0 volt.
- 3. Make the same adjustment for the other channel following steps 1 and 2.

Einstellung

Instrumente: Tongenerator, HD-Analysator, Voltmeter für Gleichspannung, Voltmeter für Wechselspannung, Belastungs-Widerstand von 8 Ohm (250 Watt) und 2 Ohm (250 Watt).

Hinweis: Das Gerät nimmt 3 – 10 Sekunden nach Einschalten des Netzstroms den Betrieb auf (die Schutzkontrolleuchte erlischt).

I. EINSTELLEN DER GLEICHSPANNUNGS-BALANCE

1. Schließen Sie die Gleichspannungseingänge kurz.

Schließen Sie ein Gleichspannungs-Voltmeter an die Stifte 17 und E2 der gedruckten Schaltung der Treiberstufe an. Wenn die Instrumentennadel nicht in Normalrichtung ausschlägt, kehren Sie die Polatirät

 Justieren Sie das Potentiometer VR101 auf der gedruckten Schaltung der Treiberstufe so ein, daß das Meßinstrument 0 Volt anzeigt.

3. Nehmen Sie die gleichen Einstellungen gemäß Schritt 1 und 2 für den anderen Kanal vor.

Processus de réglage

Instruments: Générateur d'audio-fréquences, analyseur à distorsion non-linéaire, voltmètre à courant alternatif, voltmètre à courant continu, résistances de charge de 8 ohms (250 watts) et 2 ohms (250 watts).

Remarque: L'amplificateur entre en action (l'indicateur de protection s'éteint) de 3 à 10 secondes après sa mise sous tension.

I. REGLAGE DE L'EQUILIBRAGE COURANT CONTINU

1. Court-circuiter les bornes d'entrée. Brancher le volt-

mètre à courant continu entre les fiches 17 et E2 de la plaquette du circuit imprimé de l'étage d'attaque. Si l'aiguille du cadran ne s'infléchit pas dans la direction normale, inverser la polarité.

- Ajuster le potentiomètre VR101 de la plaquette de l'étage d'attaque de façon à ce que l'aiguille indique 0 volt.
- 3. Effectuer le même réglage pour l'autre canal en suivant les points 1 et 2.

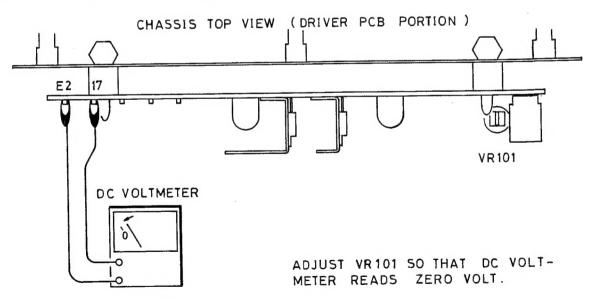


Fig.1. DC Balance Adjustment

Abb.1. Einstellen der Gleichspannungsbalance

Fig.1. Réglage de l'équilibrage courant continu

II. IDLING CURRENT ADJUSTMENT

- Leave the input terminals short-circuited. Connect DC Voltmeter between pins 15 and 16 on Driver PC board (minus lead to pin 15 and plus lead to pin 16).
- Adjust potentiometer VR102 on Driver PC board to obtain 140mV reading on DC Voltmeter.
- 3. Make the same adjustment for the other channel following steps 1 and 2 above.

II. EINSTELLEN DER LEERLAUFSPANNUNG

- 1. Lassen Sie die Eingangsanschlüsse kurzgeschlossen. Verbinden Sie das Gleichspannungs-Voltmeter mit den Anschlußstiften 15 und 16 auf der gedruckten Schaltung der Treiberstufe (Minusleiter an Stift 15 und Plusleiter an Stift 16).
- Justieren Sie das Potentiometer VR102 auf der gedruckten Schaltung der Treiberstufe so ein, daß das Gleichspannungs-Voltmeter 140 mV anzeigt.
- Nehmen Sie die gleichen Einstellungen gemäß obigen Schritten 1 und 2 für den anderen Kanal vor.

II. REGLAGE DU COURANT DEWATTE

- Laisser les bornes d'entrée court-circuitées. Brancher le voltmètre à courant continu entre les fiches 15 et 16 de la plaquette de l'étage d'attaque (le conducteur négatif à la fiche 15 et le conducteur positif à la fiche 16).
- 2. Ajuster le potentiomètre VR102 de la plaquette de l'étage d'attaque afin d'obtenir une mesure de 140mV sur le voltmètre à courant continu.
- 3. Effectuer le même réglage pour l'autre canal en suivant les points 1 et 2 ci-dessus.

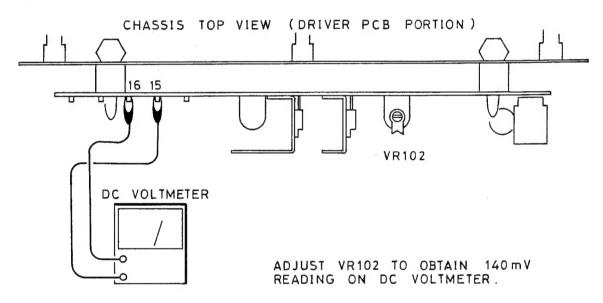


Fig.2. Idling Current Adjustment Abb.2. Einstellen der Leerlaufspannung Fig.2. Réglage du courant déwatté

III. OVERLOAD PROTECTION ADJUSTMENT

Make this adjustment for right and left channels separately (feed signal only to the channel to be adjusted).

- Connect an 8-ohm load resistor to speaker terminals. Connect AC Voltmeter in parallel with the load resistor. Feed 1,000Hz (sine wave) signal to the input terminal from Audio Generator. Adjust input level (output level of Audio Generator) so that AC Voltmeter reads 0.5 volts.
- Keeping this state, adjust potentiometer VR103 on Driver PC board so that Speaker Relay RY201 is switched to OFF the instant pins 17 and E2 on Driver PC board are short-circuited.
- Set Power Switch to OFF to release the protection circuit, then back to ON. Adjust the output level of Audio Generator to obtain 0.45-volt reading on AC Voltmeter

In this state, check to see that Speaker Relay is not at OFF, even if pins 17 and E2 are shorted.

Note: Pins 17 and E2 must be short-circuited within one second, for both steps 2 and 3. If short-circuited state is maintained for a prolonged period until the relay is set to OFF, the power transistor, etc. may be damaged.

III. EINSTELLEN DES ÜBERLASTUNGSSCHUTZES

Nehmen Sie diese Einstellung für den rechten und linken Kanal getrennt vor. (Führen Sie das Signal nur dem einzustellenden Kanal zu).

- Schließen Sie einen 8-Ohm Belastungswiderstand an die Lautsprecheranschlüsse an. Schalten Sie ein Wechselspannungs-Voltmeter mit dem Belastungswiderstand parallel. Führen Sie dem Eingangsanschluß ein 1 000 Hz (Sinus) Signal vom Tongenerator zu. Regeln Sie den Eingangspegel (den Ausgangspegel des Tongenerators) so ein, daß das Wechselspannungs-Voltmeter 0.5 Volt anzeigt.
- Stellen Sie in diesem Zustand das Potentiometer VR103 auf der gedruckten Schaltung der Treiberstufe so ein, daß das Lautsprecherrelais RY201 in dem Moment, wo die Anschlußstifte 17 und E2 auf der gedruckten Schaltung der Treiberstufe kurzge-

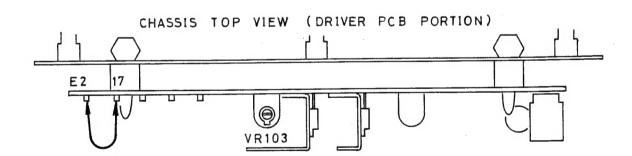
- schlossen werden, auf OFF schaltet.
- Stellen Sie den Netzschalter auf OFF, um den Schutzschaltkreis freizugeben, und dann zurück auf ON. Stellen Sie den Ausgangspegel des Tongenerator so ein, daß das Wechselstrom-Voltmeter 0.45 Volt anzeigt.
 - Überprüfen Sie in diesem Zustand, daß das Lautsprecherrelais nicht auf OFF steht, selbst bei kurzgeschlossenen Anschlußstiften 17 und E2.
- Hinweis: Die Stifte 17 und E2 müssen innerhalb einer Sekunde kurzgeschlossen werden, sowohl bei Schritt 2 als auch bei Schritt 3. Wenn der kurzgeschlossene Zustand für längere Zeit beibehalten wird, bis das Relais auf OFF schaltet, kann der Transistor der Endstufe etc. beschädigt werden.

III. REGLAGE DE LA PROTECTION CONTRE LA SURCHARGE

Effectuer ce réglage séparément pour les canaux gauche et droit (n'envoyer le signal que dans le canal devant être réglé).

- 1. Connecter une résistance de charge de 8-ohms aux bornes de haut-parleurs. Brancher le voltmètre à courant alternatif en parallèle avec la résistance de charge. Envoyer un signal de 1.000Hz (onde sinusoïdale) à la borne d'entrée, à partir du générateur d'audio-fréquences. Ajuster le niveau d'entrée (niveau de sortie du générateur) de façon que le voltmètre indique 0,5 volts.
- 2. Tout en maintenant cet arrangement, régler le potentiomètre VR103 de la plaquette de l'étage d'attaque de façon à ce que le relais de haut-parleur RY201 soit mis hors circuit (OFF) au moment où les fiches 17 et E2 de la plaquette de l'étage d'attaque

- sont court-circuitées
- 3. Placer l'interrupteur d'alimentation sur arrêt (OFF) pour libérer le circuit de protection, puis remettre sous tension (ON). Ajuster le niveau de sortie du générateur d'audio-fréquences afin d'obtenir une mesure de 0,45 volt sur le voltmètre à courant alternatif. Dans cet état, vérifier que le relais de hautparleur n'est pas désenclenché (OFF), même lorsque les fiches 17 et E2 sont court-circuitées.
- N.B. Les fiches 17 et E2 doivent être court-circuitées en l'espace d'une seconde pour les points 2 et 3. Si cet état de court-circuit est maintenu pendant un temps prolongé jusqu'à ce que le relais soit désenclenché (OFF), le transistor de puissance, etc. peut être endommagé.



ADJUST VR103 SO THAT SPEAKER RELAY IS SET TO OFF THE INSTANT PINS 17 AND E2 ARE SHORT CIRCUITED

Fig.3. Protection Adjustment

Abb.3. Einstellen der Schutzschaltung

Fig.3. Réglage de protection

IV. WATTMETER CALIBRATION

Connect an 8-ohm load resistor to speaker terminals.
 Connect AC Voltmeter in parallel with the load resistor. Connect Audio Generator to input terminals, and apply 1,000Hz (sine wave) signal.

IV. KALIBRIEREN DES WATTMETERS

- 1. Schließen Sie einen 8-Ohm Belastungswiderstand an die Lautsprecheranschlüsse an. Schalten Sie das Wechselspannungs-Voltmeter mit dem Belastungswiderstand parallel. Schließen Sie den Tongenerator an die Eingangsanschlüsse an und legen Sie ein 1 000 Hz (Sinus) Signal an.
- Adjust input level so that AC Voltmeter reads 31 volts

Adjust potentiometer VR401 (VR402 for R-ch) on Meter Amplifier PC board to obtain 120 watts on Wattmeter

2. Stellen Sie den Eingangspegel so ein, daß das Voltmeter 31 Volt anzeigt.

Stellen Sie das Potentiometer VR401 (VR402 für den rechten Kanal) auf der gedruckten Schaltung des Meßverstärkers so ein, daß das Wattmeter 120 Watt anzeigt.

IV. ETALONNAGE DE L'INDICATEUR DE PUISSANCE

- Connecter une résistance de charge de 8-ohms aux bornes de haut-parleur. Connecter le voltmètre à courant alternatif en parallèle avec la résistance de charge. Brancher le générateur d'audio-fréquences aux bornes d'entrée et appliquer un signal de 1.000Hz (onde sinusoïdale).
- Ajuster le niveau d'entrée de façon que le voltmètre indique 31 volts. Ajuster le potentiomètre VR401 (VR402 pour le canal droit) de la plaquette du circuit amplificateur de l'indicateur afin d'obtenir 120 watts sur l'indicateur de puissance.

FUNCTION OF PROTECTION IC'S

- A. IC201 terminal 3 is used as a mid-point-electrostatic-potential detector circuit. When DC voltage is produced at this terminal, Speaker Relay RY201 is set to OFF, and when DC voltage disappears, the relay resets itself to the normal state. (To check this, apply about 5-volt DC.)
- B.IC201 terminal 5 is used as an AC voltage detector circuit.
 - Relay RY201 is set at ON with AC voltage input.
- (The terminal is designed to set Relay RY201 to OFF the moment Power Switch is set to OFF.)
- C. IC201 terminal 6 is used as an overload detector circuit. Relay RY201 is activated when the unit is overloaded. This circuit does not reset itself to the normal state; it is necessary to cut the power momentarily and then restore power.
 - (In checking, produce output of about 1 watt and short-circuit speaker terminals \oplus and \ominus)

FUNKTION DER INTEGRIERTEN SCHUTZSCHALTKREISE

- A. Der IC201-Anschluß 3 dient als Detektorschaltkreis für elektrostatisches Potential. Wenn an diesem Anschluß Gleichspannung anliegt, schaltet das Lautsprecherrelais RY201 auf OFF, und bei nicht mehr anliegender Gleichspannung schaltet das Relais auf Normalstellung zurück. (Legen Sie zur Funktionsüberprüfung eine Gleichspannung von ca. 5 Volt an.)
- B. Der IC201-Anschluß 5 dient als Wechselspannungs-Detektorschaltkreis. Bei anliegender Wechselspannung schaltet das Relais RY201 auf ON. (Der Anschluß ist so ausgelegt, daß das Relais RY201 in dem Moment, wo der Netzschalter auf OFF gestellt
- wird, auf OFF schaltet.)
- C. Der IC201-Anschluß 6 dient als Überlastungs-Detektorschaltkreis

Bei überlastetem Gerät wird das Relais RY201 aktiviert. Dieser Schaltkreis schaltet nicht selbsttätig auf Normalstellung zurück; es ist notwendig, die Stromversorgung kurzzeitig aus- und wieder einzuschalten.

(Stellen Sie zur Überprüfung eine Ausgangsleistung von ungefähr 1 Watt ein, und schließen Sie die Lautsprecheranschlüsse ⊕und ⊖ kurz.)

FONCTION DES CIRCUITS INTEGRES DE PROTECTION

- A. La borne 3 du circuit IC201 sert de circuit détecteur de potentiel électrostatique à mi-chemin. Lorsq'une tension en courant continu est produite à cette borne, le relais de haut-parleur RY201 est placé sur OFF, et lorsque cette tension disparaît, le relais se remet de lui-même en position normale.
 - (Pour vérifier ceci, appliquer une tension continue de 5 volts.)
- B. La borne 5 du circuit IC201 sert de circuit détecteur de tension en courant alternatif. Le relais RY201 est mis sur marche (ON) avec entrée en tension en courant alternatif. (La borne est conçue pour mettre
- le relais RY201 sur arrêt (OFF) au moment même ou l'interrupteur d'alimentation est mis sur l'arrêt (OFF).)
- C. La borne 6 du circuit IC201 sert de circuit détecteur de surcharge. Le relais RY201 est mis en action lorsque l'amplificateur subit une surcharge. Ce circuit ne se remet pas de lui-même en position normale: il est nécessaire de couper l'alimentation momentanément puis de la remettre.

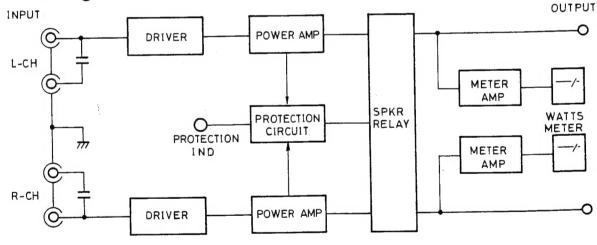
(Lors du contrôle, produire une sortie d'environ 1 watt et court-circuiter les bornes de haut-parleur \oplus et Θ .)

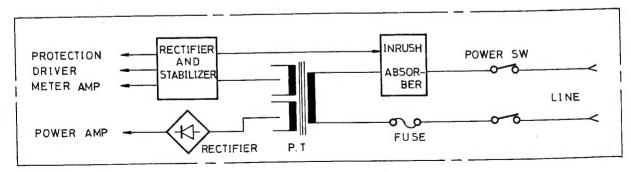
Specifications Technische Daten Caractéristiques

Continuous Power Output	120 watts* per channel RMS both channels driven at 8 ohms (or 4 ohms) from 20 to 20,000Hz with no more than 0.01% total harmonic distortion. No more than 0.01% (continuous rated power output). No more than 0.006% (60 watts per channel power output at 8-ohm load).
Intermodulation Distortion	No more than 0.008% (1 watt per channel power output at 8-ohm load). No more than 0.015% (continuous rated power output). No more than 0.015% (60 watts per channel power output at 8-ohm load). No more than 0.008% (1 watt per channel power output
Frequency Response	at 8-ohm load). DC IN 4 to 100,000Hz +0dB, -1dB AC IN 5 to 100,000Hz +0dB, -1dB (1 watt per channel power output at 8-ohm load).
Input Sensitivity/Impedance	1.5 volts/50 kilohms at 1,000-Hz, 120-watt output. 60 (20Hz to 20,000Hz, 8-ohm load). 100 (1,000-Hz, 8-ohm load).
Hum and Noise	110dB (IHF, A network). 65dB at 10kHz (reverse channel input shorted). 120 volts/60Hz; 220 volts/50Hz; 240 volts/50Hz or 100, 120, 220, 240 volts/50-60Hz (switchable).
Power Consumption	900 watts 482 (W) × 143(H) × 430(D) mm 18 kg

Note: Specifications and design are subject to possible modification without notice.

Block Diagram Blockschaltbild Schéma synoptique





^{*} Measured pursuant to the Federal Trade Commission's Trade Regulation Rule on Power Claim for Amplifiers (Applicable to the U.S. only.)

Addendum Nachtrag Addenda

 IC (HA-12002) used in the protection circuit has been changed to a new IC marked HA-12002W*. HA-12002W is listed in the repair parts noted in this manual.

(N.B. The new IC has the same number on the IC molding as on the old one. To distinguish them, note

 Der im Schutzschaltkreis verwendete IC (integrierte Schaltkreis) mit der Bezeichnung HA-12002 ist gegen einen neuen IC mit der Bezeichnung HA-12002W* ausgetauscht worden.

Der HA-1200W ist in der Ersatzteilliste dieser Betriebsanleitung aufgeführt.

(Zur Beachtung: Der neue IC hat dieselbe Nummer auf der Grundplatte wie der alte. Um sie unter-

 Le circuit intégré (HA-12002) utilisé dans le circuit de protection a été remplacé par un nouveau circuit intégré marqué HA-12002W* HA-12002W est catalogué dans la liste des pièces détachées de ce manuel.

N.B. Le nouveau circuit intégré a le même numéro marqué sur le moulage, comme l'ancien. Pour les distinguer, noter attentivement la forme de la bande

carefully the shape of the band printed on the molding. See Marking of IC in Fig. A.

As the circuit constant of the new IC is different from conventional ones, when using the new IC, be sure to remove R201 and R202 (82k Ω) on the protection circuit, replacing them with 56k Ω resistors.

scheiden zu können, achten Sie genau auf die Form des auf die Grundplatte gedruckten Bandes. Siehe Markierung des IC in Abb. A.)

Da sich die Schaltungskonstante des neuen IC von konventionellen unterscheidet, achten Sie darauf, bei Gebrauch des neuen IC die Widerstände R201 und R202 (82k Ω) des Schutzschaltkreises gegen $56k\Omega$ Widerstände auszuwechseln.

imprimée sur le moulage. Voir le marquage du circuit intégré sur la figure A.

Le coefficient de circuit du nouveau circuit intégré étant différent de la normale, s'assurer, lors de son emploi, d'ôter R201 et R202 (82k Ω) du circuit de protection, et de les remplacer par des résistances de $56k\Omega$.

- * Shape of band (portion in oblique lines) differs.
- * Die Form des Bandes (Teil mit den schrägen Linien) ist unterschiedlich.
- * La forme de la bande (portion aux lignes obliques) diffère.



Conventional marking Herkömmliche Markierung Marquage conventionnel



"W" type marking Markierung typ "W" Marquage type "W"

Fig.A. Marking on IC Molding
Abb.A. Markierung der IC-Platine
Fig.A. Marquage sur le moulage du circuit intégré

- 2. The overload detector circuit has been modified. This change is applicable to all units with serial numbers NB80100 or over.
 - a) The new overload protection circuit saves adjustment of overload protection. Accordingly, registors R121, 128, 129 and VR103, and transistor Q114 are eliminated from the Driver PC Board of the new unit.
 - b) Because of the modification explained in 2. a), the new Driver PC Board assembly used for repair is given a new number, to distinguish it from conventional Driver PC Board.
 - Driver PC Board assembly (Part No. 141610320) is applicable to units with serial nos. NB80100 or over.
 - The newly designed Overload Detector PC Board assembly: Part No. 141810850.
 - c) To attach the new Overload Detector PC Board to conventional units (with serial nos. up to NB80099, it is necessary to drill a hole in the Driver PC Board fitting plate. The following parts are necessary to attach the new PC board. See Fig. B-2 for mounting position.

PARTS REQUIRED:

- 1) PC board fitting plate: Part No. 120012231 . . 1
- 2) Screw @ 3 × 6mm: Part No. 766213006 . . 2
- 3) Nut, M3 Hexagonal: Part No. 770402201 . . 1 HOW TO ATTACH
- 1) Drill a $\phi 3.5$ hole in the Driver PC Board fitting plate. See Fig. B-1.
- Attach the Overload Detector PC Board to the Driver PC Board fitting plate as shown in Fig. B-2.
- 3) The fitting position of the Overload Detector PC Board as seen from chassis top is illustrated in Fig. B-3.
- d) See Figs. C and D for the new overload detector circuit and connection,
- To check operation of overload protection circuit when new Overload Detector PC Board is employed:
 - 1) Connect an 8Ω load resistor to speaker terminals and produce 1-volt output (1,000Hz, sine wave signal) at the terminals.
 - Maintaining this state, short-circuit pins 17 and E2 on Driver PC board and check that the speaker relay is set to OFF.

- 2. Der Überlastungs-Detektorschaltkreis ist modifiziert worden. Diese Änderung gilt für alle Einheiten mit einer Seriennummer von NB80100 und darüber.
 - a) Der neue Überlastungsschutzkreis erspart die Justierung des Überlastungsschutzes. Infolgedessen fehlen die Widerstände R121, 128, 129, VR103 und Transistor Q114 auf der PC-Platte (gedruckten Schaltung) der Treiberstufe der neuen
- b) Aufgrund der unter 2.a) dargestellten Modifikation ist der PC-Platte der Steuerstufe für Reparaturzwecke eine neue Nummer gegeben worden, um sie von der herkömmlichen PC-Platte der Treiberstufe zu unterscheiden.
- Das Bauteil für die PC-Platte der Treiberstufe (Nr. 141610320) ist verwendbar für Einheiten mit einer Seriennummer von NB80100 oder darüber.
- Das neu entwickelte Bauteil für die PC-Platte des Überlastungsdetektors: Teil Nr. 141810850.
- c) Zum Einbau der neuen PC-Platte des Überlastungsdetektors in herkömmliche Geräte (mit einer Seriennr, bis zu NB80099) ist es notwendig, ein Loch in die Befestigungsplatte der PC-Platte der Treiberstufe zu bohren. Folgende Teile sind zum Einbau der neuen PC-Platte erforderlich. Siehe Abb. B-2 zur Einbauposition.
- 2. Le circuit détecteur de surcharge a été modifié. Ce changement est applicable à tous les appareils ayant un numéro de série NB80100 ou au dessus.
- a) Le nouveau circuit de protection contre le surcharge évite l'ajustement de la protection contre la surcharge. De ce fait, les résistances R121, 128, 129 et VR103 et le transistor Q114 sont éliminés de la plaquette de l'étage d'attaque du nouveau
- b) En raison de la modification mentionnée au point 2. a), le nouvel assemblage de la plaquette de l'étage d'attaque servant à la réparation a reçu un nouveau numéro, afin de la distinguer de la plaquette du circuit d'étage d'attaque conventionnelle
- L'assemblage de la plaquette du circuit de l'étage d'attaque (pièce Nº 141610320) concerne les appareils possèdant les numéros de série NB 80100 ou au dessus.
- La nouvelle plaquette du circuit détecteur de surcharge est la pièce Nº141810850. c) Pour monter la nouvelle plaquette de détection de
- la surcharge sur les appareils conventionnels (ayant un numéro de série jusqu'à NB80099, il est nécessaire de percer un trou dans la plaque d'attache de la plaquette de l'étage d'attaque. Les pièces suivantes sont nécessaires pour fixer la nouvelle plaquette. Voir la fig.B-2 pour la position

de montage.

Erforderliche Teile:

- 1) Befestigungsplatte für die PC-Platte: Teil Nr.
- 2) Schraube \(\Pi \) 3x6mm: Teil Nr. 766213006 . 2
- 3) Mutter, M3 achtkant: Teil Nr. 770402201 . 1 Hinweise zum Einbau
- 1) Bohren Sie ein Loch mit 3.5mm Durchmesser in die Befestigungsplatte der PC-Platte der
- 2) Montieren Sie die PC-Platte des Überlastungsdetektors auf der Befestigungsplatte wie in Abb. B-2 gezeigt.
- 3) Die Einbauposition der PC-Platte des Überlastungsdetektors von der Chassis-Oberseite aus gesehen ist in Abb. B-3 gezeigt.
- d) Siehe Abb. C und D zum neuen Überlastungs-Detektorschaltkreis und zum Anschließen.
- e) Zur Betriebsüberprüfung des Überlastungsschutzkreises nach Einbau der PC-Platte der Überlastungsdetektors:
- 1) Schließen Sie einen Belastungswiderstand von 8Ω an die Lautsprecheranschlüsse an, und geben Sie einen Ausgang von 1 Volt (1 000 Hz. Sinussignal) auf diese Anschlüsse.
- 2) Schließen Sie in diesem Zustand die Stifte 17 und E2 auf der PC-Platte der Treiberstufe kurz. und prüfen Sie, daß das Lautsprecherrelais auf OFF geschaltet ist.

Pièces nécessaires:

- 1) plaque de montage de la plaquette: pièce Nº120012231 1 2) vis cruciforme 3 x 6mm: pièce Nº766213006 2 3) Ecrou M3 héxagonal: pièce Nº770402201 1 Instructions de montage
- 1) Percer un trou de 3,5 de diamètre dans la plaque de montage de la plaquette de l'étage d'attaque; voir fig.B-1.
- 2) Fixer la plaquette du circuit détecteur de surcharge à la plaque de montage de la plaquette de l'étage d'attaque, tel qu'indiqué sur la fig.
- 3) La position de montage de la plaquette du circuit détecteur de surcharge, vue du dessus du châssis, est illustrée sur la fig. B-3.
- d) Voir les figures C et D pour le circuit et la connexion du nouveau circuit détecteur de sur-
- e) Pour vérifier le fonctionnement du circuit de protection contre la surcharge lorsque la nouvelle plaquette du circuit détecteur de surcharge est employée:
 - 1) Brancher une résistance de charge de 8-ohms aux bornes de haut-parleur et produire une sortie d'1 volt (1.000Hz, onde sinusoïdale) aux bornes.
- 2) En maintenant cet état, court-circuiter les fiches 17 et E2 de la plaquette de l'étage d'attaque et vérifier que le relais de haut-parleur est mis à l'arrêt (OFF),

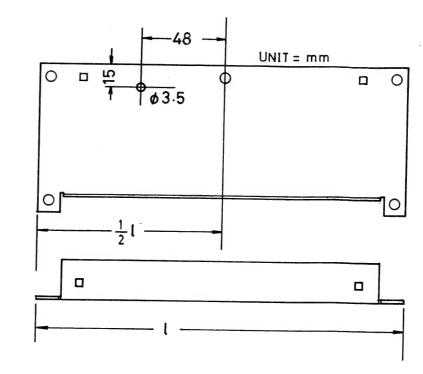


Fig.B-1 Abb.B-1 Fig.B-1

Fig.B-2

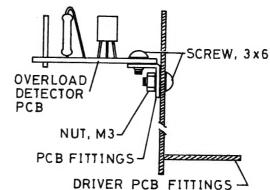
Abb.B-2

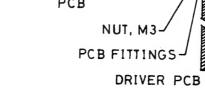
Fig.B-2

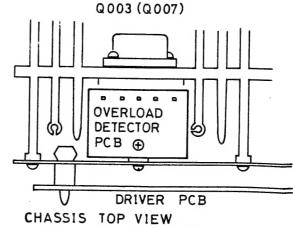
Fig.B-3

Abb.B-3

Fig.B-3







Overload Dete Überlastungsde Diagramme de

Schematic Diagram

Schematisches Dia

• Diagramme schéma

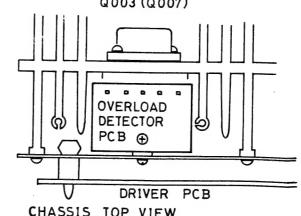
DRIVER

(AF-112)

numbers NB80100

Seriennummer von

ayant des numéros



(POWER AMP PORTION)

- Schematic Diagram (Overload Detector Circuit Portion): Applicable to units with serial numbers NB80100 or over.
- Schematisches Diagramm (Überlastungs-Detektorschaltkreis): Gilt für Geräte mit einer Seriennummer von NB80100 oder darüber.
- Diagramme schématique (Portion du circuit de détection de surcharge): concerne les appareils ayant des numéros de série NB80100 et au dessus.

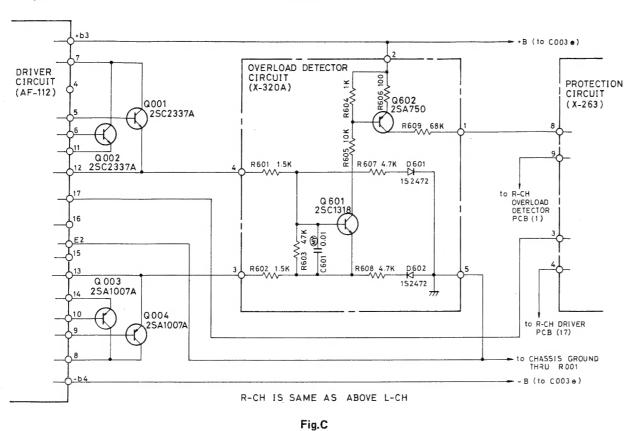


Abb.C Fig.C

Overload Detector Circuit Board Diagram Überlastungsdetektorschaltkreis Diagramme de la plaquette du circuit de détection de surcharge

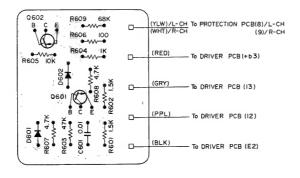


Fig.D Abb.D Fig.D

11

Repair Parts List Reparaturteilliste Liste des pièces de rechange

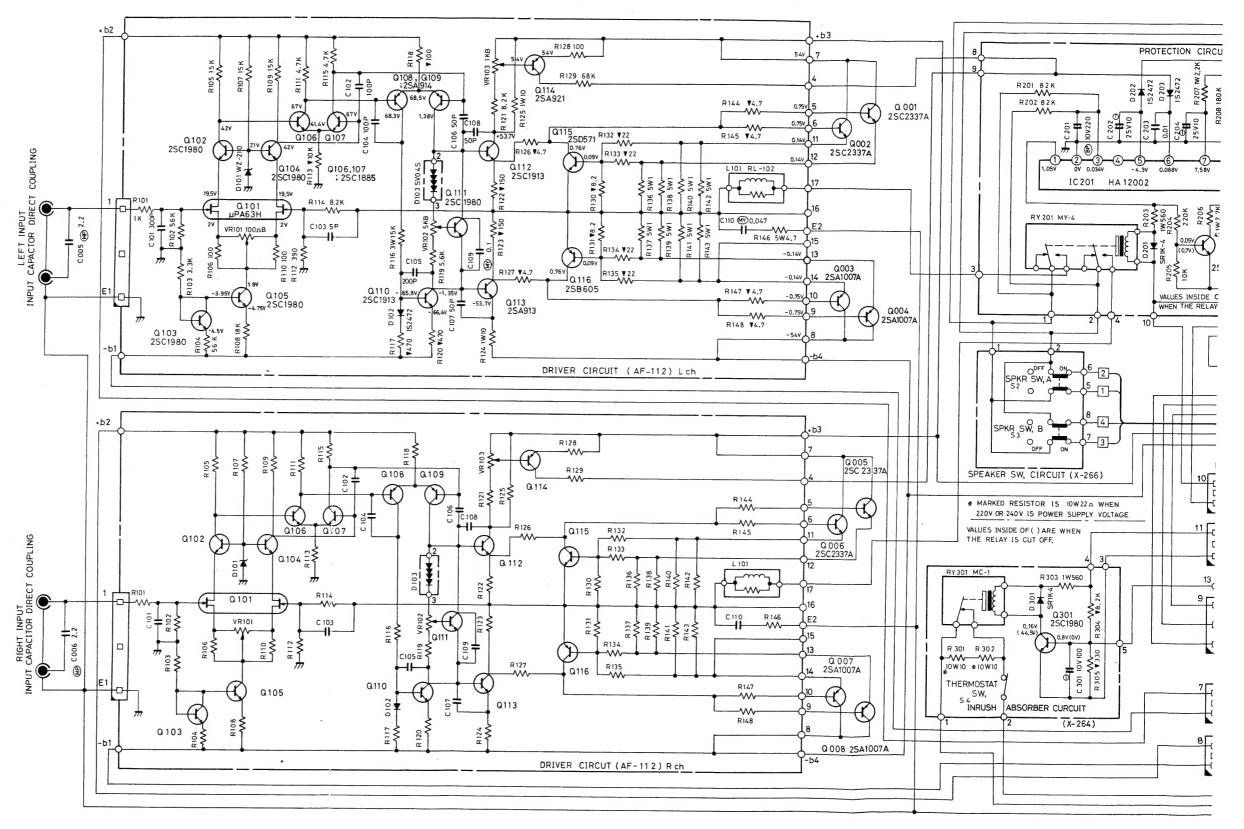
Schematic Location		Part No.	Description	
TRANS	SIST	rors, Di	DDES AND IC'S	
Q101		302001121	μPA63H, Dual FET	
Q102, 103, 104	1			
105, 111, 201	1			
301, 401, 402	1	301201171	2SC1980 (S) or (T)	
403, 404, 502)			
510				
Q106, 107, 505	}	301201164	2SC1855 (R) or (S)	
507 Q108, 109	,	201001151	2SA914 (S) or (T)	
Q110, 112, 509		301201165		
Q113			2SA913 (R) or (Q)	
Q114, 405, 406)			
501	}	301001145	2SA921 (S) or (T)	
Q115		301301134	2SD571 (K) or (L)	
Q116		301101124	2SB605 (K) or (L)	
Q503			2SC2167 (Q) or (Y)	
Q504		301001148		
Q506, 508		301001142	2SA912 (R) or (S)	
Q001, 002, 005	}	301201187	2SC2373A (Q) or (R)	
006)		,,,,,	
0003, 004, 007	}	301001157	2SA1007A (Q) or (R)	
008	,	200212016	WZ-210, 21V, 0.5W,	
D101,510		300313010	Zener Regulator	
D102, 202, 203	`		Zeriei riegulatoi	
401, 402, 403	1			
404, 405, 406	\	300111010	1S2472	
407, 408	,			
D103		300212010	SV04S, Varistor	
D201, 301, 501)			
502, 503, 504	}	300919024	SR1K-4, Power Diode	
513	,			
D505, 506		300212002		
D507, 508		300313030		
D509		300313025	WZ-240, 24V, 0.5W,	
		000010010	Zener Regulator	
D511, 512		300313013		
D001		200010020	Zener Regulator S-15VB-20, Rectifier	
D001 D002		300414014		
IC201		303452187	1	
IC401, 402		303452152		
V	AR	IABLE RE	SISTORS	
VR101			100B, DC Balance Adj	
VR102			5KB, Idling Current Adj	
VR103			1KB, Protection Level Adj	
VR401, 402		510502149	100KB, Meter Calibration	
OTHERS				
RY201		240111241	Protection Relay	
RY301		240111240		
M001, 002		231310083	· ·	
S1			Power Switch	
S2, 3 (1 set)		614020408	Speaker Switch	
S4		615212260	·	
T001		205001439	Power Transformer, Multi-	
			voltage Type	
			(100V/120V/220V/240V)	
		206001439		
		05040444	(220V/240V)	
PL1001~004		359101116	Lamp, 6.3V, 0.25A, Blue	
F901, 904		341221100	Fuse, 1A-3AG (Long), Standard Type	
			otanuaru Type	

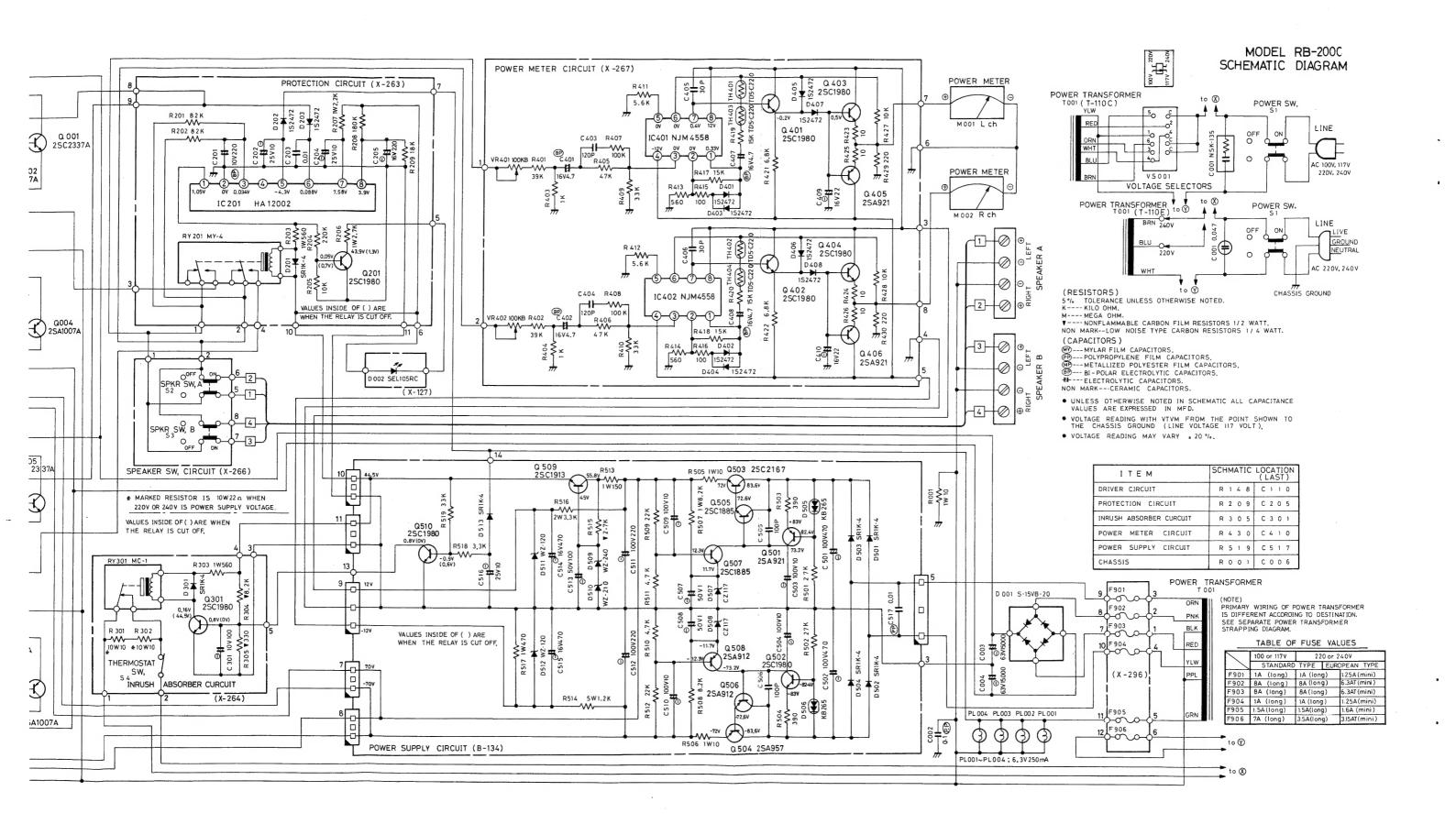
Schematic Location	Part No.	Description
	345252125	Fuse, 1.25A (Midget), European Type
F902, 903	341221800	
	345952630	
F905	341221150	
	345252160	
F906	341221700	
	341221350	Fuse, 3.5A-3AG (Long), Standard Type, for 220V/240V Areas
	34525315	Fuse, 3.15A (Midget), European Type
TH401, 402, 403	511001112	Thermistor, TD5-C220
	141610315 141810817	· ·
	141810818	Inrush Absorber PC Board Assembly, for 100V/120V Areas
	141810849	Inrush Absorber PC Board Assembly, for 220V/240V Areas
	141810820	Power Meter PC Board Assembly
	141810824	Power Supply PC Board Assembly
	141810819	Speaker Switches PC Board Assembly
	141810821	Fuses PC Board Assembly, Standard Type for 100V/120V Areas
	141810822	Fuses PC Board Assembly, Standard Type for 220V/240V Areas
	141810823	
•	648211135	Meter Lamp Holder
	648211121 649201118	Voltage Selector Speaker Terminal, 4P
	624200204	Input Pin Jack Board, 4P
	648211147	Fuse Clip, for Midget Fuse
	648211163	Socket, Power Amp Transistor
	111911405	Front Panel Assembly w/o Handle
	670101118	Handle
	770911216	Collar, Handle Mtg
	138011295	Bonnet Button Push Switch
	116210047 116310242	Button, Push Switch Knob, Lever Switch
	673402018	Foot
	770911212	Washer, Power Trans Mtg
	990201273	Rubber Pad, ϕ 60, Power Trans Mtg
•	990201274	Rubber Pad, ϕ 130, Power Trans Mtg Rubber Sheet, t5, PT Mtg,
	990201272	for STD Type
	990201271	Rubber Sheet, t3, PT Mtg,

ິ 1

Schematic Diagram Schaltungsschema Diagramme schématique

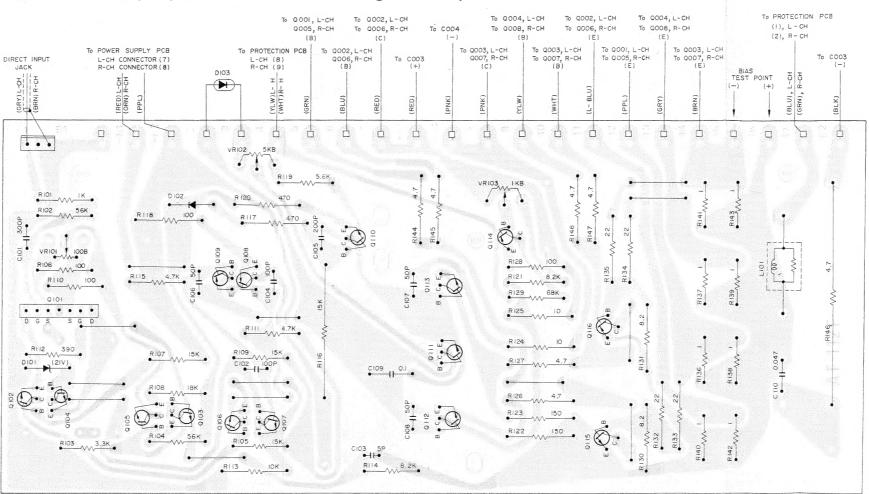




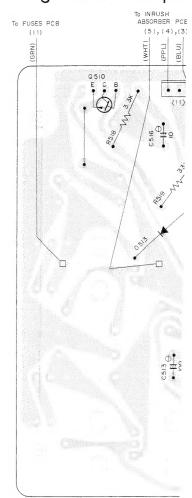


2SA912 2SA921 2SC1885 HA12002 µPA63H 2SA914

Driver Circuit Board Diagram Schaltung der Treiberstufe Diagramme de la plaquette du circuit de l'étage d'attaque



Power Supply Circui Stromversorgungssc Diagramme de la pla



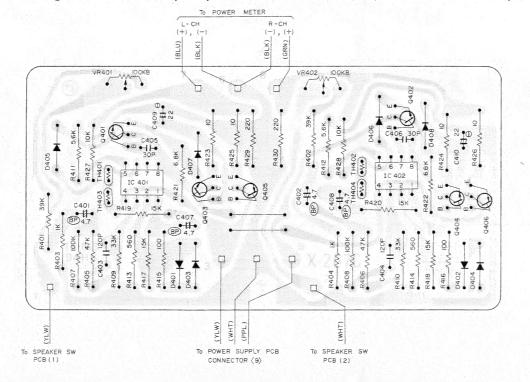
Power Meter Circuit Board Diagram
Leistungsmesserschaltungsplatine
Diagramme de la plaquette du circuit des indicateurs de puissance

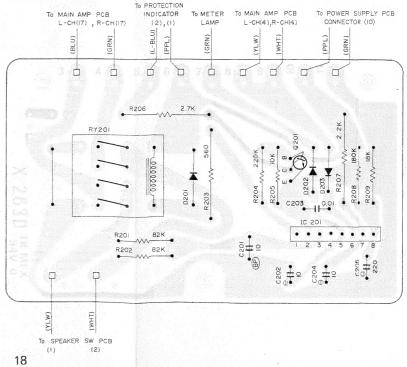
Protection Circuit Board Diagram

Schutzschaltkreisplatine

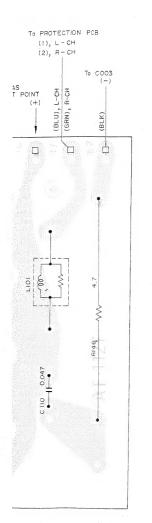
Diagramme de la plaquette du circuit de protection

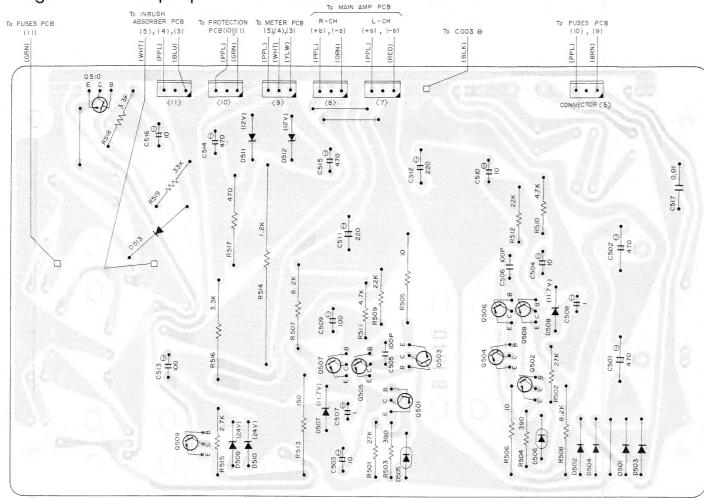
To MAIN AMP PCB L-CH(17), R-CH(17) To METER TO MAIN AMP PCB L-CH(4),R-CH(4) TO POWER SUPPLY PCB CONNECTOR (10)



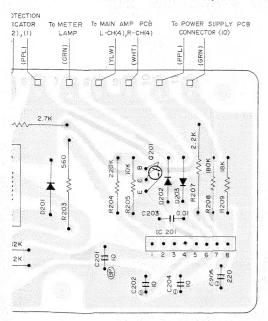


Power Supply Circuit Board Diagram Stromversorgungsschaltung Diagramme de la plaquette du circuit d'alimentation

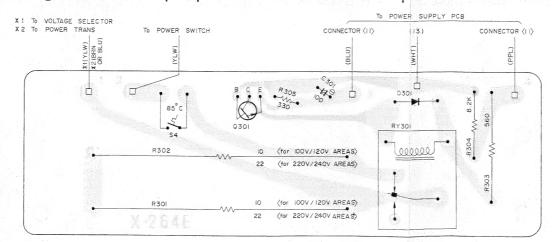




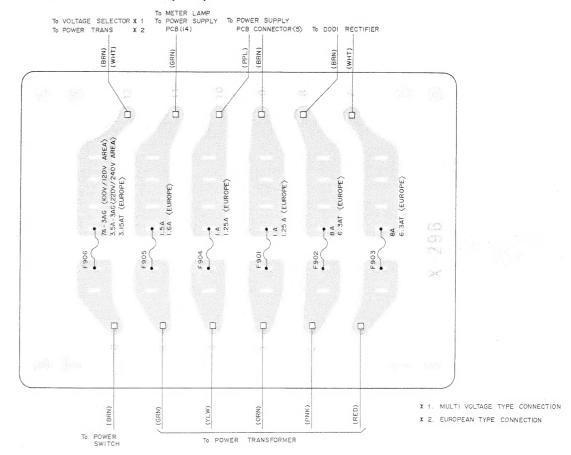
t Board Diagram platine plaquette du circuit de protection



Inrush Absorber Circuit Board Diagram
Einschaltstromabsorberschaltung
Diagramme de la plaquette du circuit d'absorption d'entrée



Fuses Circuit Board Diagram Sicherungsschaltkreisplatine Diagramme de la plaquette du circuit des fusibles



Speaker Switches Circuit Board Diagram Lautsprecherschalterkreis Diagramme de la plaquette du circuit des commutateurs de haut-parleurs

